



检测报告

报告编号 A2230508294101001C

第 1 页 共 4 页

报告抬头公司名称 烟台白马包装有限公司
地 址 山东省烟台市福山区电信路 222 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 不锈钢制品
材质 不锈钢
样品接收日期 2023.09.28
样品检测日期 2023.09.28-2023.10.10

测试内容:

根据客户的申请要求, 具体要求详见下一页。

检测结论

所检项目的检测结果满足 GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品的限值要求。



王玉坤

王玉坤
授权签字人
2023.10.10

检验检测专用章
天津华测检测认证有限公司

No. S319311846

天津市东丽开发区信达路 100 号

检测报告

报告编号 A2230508294101001C

第 2 页 共 4 页

测试摘要:

测试要求

GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

- 感官要求
- 理化指标

测试结果

符合
符合

符合(不符合)表示检测结果满足(不满足)限值要求。

*****详细结果, 请见下页*****



检测报告

报告编号 A2230508294101001C

第 3 页 共 4 页

GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

▼ 感官要求

测试方法：GB 4806.9-2016

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
感官	符合标准要求	--	接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺	--
浸泡液	符合标准要求	--	迁移试验所得浸泡液不应有异臭	--

▼ 理化指标

测试方法：GB 31604.49-2016

食品模拟物：4%乙酸；检测条件：煮沸 30min，室温放置 24h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
砷 (As)	N.D.	0.03	0.04	mg/kg
镉 (Cd)	N.D.	0.003	0.02	mg/kg
铬 (Cr)	0.19	0.03	2.0	mg/kg
镍 (Ni)	N.D.	0.006	0.5	mg/kg
铅 (Pb)	N.D.	0.03	0.05	mg/kg

备注：

- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)
- mg/kg = ppm = 百万分之一
- 实验室浸泡方式为全浸没法，S/V (面积/体积) 为 6 m²/L。
- 迁移试验的结果为第三次浸泡的测试结果。
- “浸泡液”项目的结果依据此报告中所有浸泡液浸泡测试的情况进行判定。

样品/部位描述

序号	CTI 样品 ID	描述
1	001	银色金属



检测报告

报告编号 A2230508294101001C

第 4 页 共 4 页

声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供, 申请者应对其真实性负责, CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经 CTI 书面同意, 不得部分复制本报告。

*** 报告结束 ***